

## Scheda Prodotto



**COD: CT655526**

**CT655526**

# MCM CLOCK SP MP 10 1200 -CE-

CENTRO DI LAVORO CNC

USATO/A

ANNO: 2001

COLORE: AZZURRO

Corse: X 1.200 Y 850 Z 850  
Controllo: Siemens 840 D  
Supervisore: J-FMX  
Elettromandrino: Omlat 12.000  
Giri: HSK 100 raffreddato con frigorifero.  
Dimensioni Pallet: 630x630 mm.  
Pallet: N.9  
Magazzino utensili: a 3 livelli e 289 postazioni  
Alta pressione: attraverso il mandrino a 65 Bar.  
Condizionamento dell'armadio: elettrico  
Trasportatore di trucioli: raschiante  
Caricamento pallet : 1 operatore  
Controlli utensili in magazzino: Blum  
Sistema: Balluf  
Motori e azionamenti: Siemes Digitali  
Velocita' in rapido: X/Y/Z=40 mt/'  
Tavola: in continuo con velocita' massima 20 giri/'  
Viti: a sfere Nsk  
Bilanciamento: testa pneumatico  
Righe ottiche: (X/Y/Z) Heidenhain IL D 382 C (Tavola)  
Heidehhain: Ron 785 C  
Diametro pezzo max rotante: 1.200 mm.  
Altezza pezzo max: 1.080 mm.  
Peso massimo pezzo: 800 Kg.  
Accessori: circa 230 con