

Scheda Prodotto

**COD: CT655526****CT655526**

MCM CLOCK SP MP 10 1200 -CE-

CENTRO DI LAVORO CNC

USATO/A

ANNO: 2001

COLORE: AZZURRO

Corse: X 1.200 Y 850 Z 850
Controllo: Siemens 840 D
Supervisore: J-FMX
Elettromandrino: Omlat 12.000
Giri: HSK 100 raffreddato con frigorifero.
Dimensioni Pallet: 630x630 mm.
Pallet: N.9
Magazzino utensili: a 3 livelli e 289 postazioni
Alta pressione: attraverso il mandrino a 65 Bar.
Condizionamento dell'armadio: elettrico
Trasportatore di trucioli: raschiante
Caricamento pallet : 1 operatore
Controlli utensili in magazzino: Blum
Sistema: Balluf
Motori e azionamenti: Siemes Digitali
Velocita' in rapido: X/Y/Z=40 mt/'
Tavola: in continuo con velocita' massima 20 giri/'
Viti: a sfere Nsk
Bilanciamento: testa pneumatico
Righe ottiche: (X/Y/Z) Heidenhain IL D 382 C (Tavola)
Heidehhain: Ron 785 C
Diametro pezzo max rotante: 1.200 mm.
Altezza pezzo max: 1.080 mm.
Peso massimo pezzo: 800 Kg.
Accessori: circa 230 con